

耐熱合金の溶接性

耐熱合金に適用可能な溶接方法

合金	被覆アーク	TIG	MIG	サブマージ	電子ビーム	酸素アセチレン	ロウ付け
MA-X	●	●	●	×	●	×	●
MA600	●	●	●	●	●	●	●
MA601	●	●	●	●	●	●	●
MA617	-	●	-	-	-	-	-
MA625	●	●	●	●	●	×	●
MA706	×	●	×	×	●	×	●
MA718	×	●	●	×	●	×	●
MA750	×	●	×	×	●	×	●
MA75N	●	●	●	×	●	×	●
MA80A	●	●	●	×	●	×	●
MA263	●	●	●	×	●	×	●
MA WASP	×	●	×	×	●	×	●
MA23	●	●	●	×	●	×	●
MA25	●	●	●	×	×	×	●
MA188	●	●	●	×	●	×	●
UMCo50	●	●	●	×	×	●	●
NO.6B	●	●	●	×	●	×	●
MA800	●	●	●	●	●	●	●
MA800H	●	●	●	●	●	●	●
MA155N	●	●	●	×	●	×	●
MA5560	●	●	●	×	●	×	●
SUS310S	●	●	●	●	●	●	●

TIG 溶接に用いる代表的な裸溶接線

合金系	製品名	溶接棒
ニッケル合金	MA-X	MA-X
	MA600	INF82
	MA601	INF601,625,82
	MA617	INF617
	MA625	INF625
	MA706	INF718
	MA718	INF718
	MA750	Inconel Filler Metal 69,INF718,750
	MA75N	NC80/20
	MA80A	Nimonic90
	MA263	Nimonic263
	MA WASP	Waspaloy
	MA23	MA23

TIG 溶接に用いる代表的な裸溶接線

合金系	製品名	溶接棒
コバルト合金	MA25	MA25
	MA188	MA188
	UMCo50	MA25 (UMCo50)
	No.6B	MA25
鉄合金	MA800	INF82
	MA800H	INF82, 625
	MA155N	MA155N
	MA5560	MA5560
	HK40	Y310

(INF は Inconel Filler Metal 相当品のことで、弊社で製作しています。)

*Inconel,および Nimonic は Special Metals Corporation の登録商標です。

*Waspaloy は United Technologies,Inc.の登録商標です。

TIG 溶接条件

合金名	板厚(mm)	溶加棒径(mm)	電流(A)	アルゴン流量 (L/min)	タングステン電極 (mm)
MA-X	1.6	0.9~2.4	50~80	10~14	1.6~2.4
	2.4	"	60~100	"	2.4
	3.2	0.9~3.2	80~130	"	2.4
	4.8	"	90~150	"	2.4~3.2
	6.4	"	90~150	"	"
	9.5	"	120~180	"	3.2
	12.7	0.9~6.4	120~180	"	3.2
MA25	1.6	1.6	50~80	14	1.6~2.4
	2.4	2.4	60~100	14	2.4
	3.2	3.2	80~130	17	2.4
	4.8	3.2	90~150	17	2.4~3.2
	6.4	3.2	100~160	17	"
	9.5	3.2	120~180	17	3.2
MA23	3.2 以上	3.2	120~150	14~17	3.2
MA5560	3.2 以上	3.2	120~150	14~17	3.2

ご相談・ご質問は下記窓口よりお願い致します。

営業部	TEL:048-786-3709	お問い合わせフォーム
-----	------------------	----------------------------

MMC スーパーアロイ株式会社 <http://group.mmc.co.jp/superalloy/ja/index.html>

埼玉県桶川市上日出谷 1230 番地
TEL 048-786-3332 FAX 048-786-3129